**徐州机电技师学院焊机采购附件清单**

因教学需要，徐州机电技师学院需要采购2套二氧化碳气体保护焊机，具体要求如下，欢迎有意向合格的供应商报名参加。

一、项目概况

2套数字熔化极气体保护焊机，免费质保不少于1年。

具体设备型号、参数、及配套设备、偏离值、验收标准详见公告下方附件。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **具体技术（参数）要求** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 1 | 数字熔化极气体保护焊机 | 1.输入电压（V）：380V±15％ 50/60Hz 三相交流；2.额定输入电流（A）：23.5；3.额定输入功率（kw）：14；4.空载电压（V）：76±5%；5.空载电流（A）：0.7~0.9；6.空载损耗（W）：300；7.电压调节范围（V）：10~40；★8.电流输出范围（A）：30~350；9.点焊时间：0 ～ 10.0；10.提前送气 0 ～ 10.0；11.滞后关气 0 ～ 10.0；12.适应焊丝类型：实芯/ 药芯碳钢及实芯/ 药芯不锈钢焊丝；13.适应焊丝直径（mm）：Φ0.8/Φ1.0/Φ1.2；14.保护气体类型：CO2：100%、Ar：80% CO2：20%、Ar：98% CO2：2%；15.负载持续率（40℃）：60％（350A\31.5V）；16.能效等级；2 级；17.外壳防护等级：IP23；18.功率因数：0.7~ 0.9；19.绝缘等级：F；20.冷却方式：温控风冷；★21.具备气保焊、手工焊功能；25.采用数字化控制面板，友好的人机界面；★22.内部储存一元化焊接参数数据库，焊接规范设置更简单快捷；23.可以存储/调用20种焊接规范，方便初学者使用；★24.使用带编码器的送丝电机，可实现稳定和高精度的送丝控制；25.可选多种焊接控制方法，适合于焊接多种焊缝；26.可根据需求对焊接参数进行设置，方便实现定制；27.特殊焊接工艺；28.采用模块化设计，便于产品的升级换代和维修；29.丰富的功能扩展接口，方便实现与各种自动焊设备的联动；30.具备故障智能检测功能； | 套 | 2 | 免费质保不少于1年。 |

重要提示：

1、此项★部分为必须满足项，不满足或负偏离视为无效投标。（提供产品样本或网站截图作为技术参数证明文件）；

2、若中标，响应参数将作为验收标准；

3、不接受非量产、定制、改制产品。

4、投标人一旦中标后，不得进行转包。

5、投标人中标后，履行合同所供产品必须是全新的原装正品。

6、投标人在投标文件中所做承诺，中标后将作为正式合同中不可更改的条款。

二、项目总预算：4.8万元（不接受高于此报价，报价包含运输、安装、调试、维保、税金、培训等完成本项目交付使用所有费用）。

三、投标人资格要求：

1.具有独立承担民事责任的能力；

2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3.具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

4.具有履行合同所必须的专业资质。

5.本项目不接受联合体投标。

四、项目实施及验收要求

（一）项目质量要求：

1、成交供应商应严格按照国家、行业标准及厂家承诺的有关标准生产和检验，确保产品质量。并且完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求，并保证是原厂生产、全新、未使用的。到货产品的生产日期不能超出本合同签订日期之前一年。超过该期限甲方有权要求退货。

2、供应商须保证本次投标产品系优质材料和先进工艺制成新出厂的产品，且完全与投标响应文件所述相符。签订合同时提供产品的原厂授权。

3、中标后，投标响应文件所报的型号不作变更，如特殊原因确需变更，则要求证明替代品更优更好且价格不得变动，且须征得采购人的认可并进行合同变更。

4、交付使用前发生的产品硬件损坏和不合格，一律退换新品。在质保期前三个月内发生的产品损坏和性能不合格（非使用不当原因造成），除采购人同意修理者外，亦应退换新品。

5、供应商应派至少2名有资格、有经验的人员及时对安装的全过程进行监督、指导，保证安装质量为优良等级。

6、供应商所提供的产品必须完全符合国家相关标准的要求。

（二）验收、交付使用的要求：

1、供货期：公示结束3日内签订好合同，合同签订后7个自然日内，以设备送达、调试成功、完成培训并交付使用指定地点为准。逾期每延误一日，扣除总款项5%（如有特殊情况需及时与采购人联系）。

2、在整体项目部署工作完成后，成交供应商应及时告知采购人，采购人于项目完好运行，并完成培训两周后组织正式验收。验收须严格按照有关规范要求标准执行。

3、验收标准及方法：成交供应商将货物运达指定地点后，应提供产品使用说明书、合格证、检测报告、国家3C认证、质量证明书、商检报告（强制检查产品）等相关资料，并及时安排工程师到现场安装调试。在整体项目部署工作完成后，成交供应商应及时告知采购人，采购人于项目运行两周后组织正式验收。

4、提出异议期限：采购人在正式验收中，如果发现有与合同规定不符的，应在七日内向成交供应商提出书面异议。成交供应商在接到书面异议后，应在七日内予以书面答复，否则视为违约。

5、交付使用要同时向采购人提供详细的技术文件、安装记录等，同时提供两份产品使用说明书。

6、成交供应商派具有二氧化碳气保焊机培训相关经验的技术人员对采购人的有关使用人员进行操作的培训及常规故障排除的实际指导，指导的语言为汉语。

7、投标人在服务期内，解决涉及本项目的全部技术问题。对采购人在项目建设中碰到的其他技术问题，有责任和义务提供咨询和帮助。

8、中标人负责设备安装、调试，采购人按照设备参数、功能等内容进行初步验收，验收中发现设备达不到验收标准或合同规定的性能指标，中标人必须更换，并且赔偿由此给采购人造成的损失。安装调试工作完成后，中标人应在设备使用地进行现场培训直到用户技术人员熟练使用，并及时将其发现并掌握的有关设备的操作、故障检测、故障排除方法及一些新的技术发展通知采购人，使采购人能够达到独立操作。

五、售后服务及培训要求

1、售后维保服务

（1）自物品验收合格（以双方在验收报告签订日期为准），提供不低于1年免费质保服务。终身维修，软件免费升级；质保期外每年免费保养、巡检一次，并确保备品备件的正常供应。免费质保期内，除人为损坏和不可抗拒因素外，供应方对物品进行免费维修或更换。

（2）供应商在接到采购单位维修函电后，必须在2小时内对采购单位所提出的维修要求作出响应24小时内到达维修现场，并在最短时间内修复完毕，否则由于故障造成的全部损失由投标人承担。

（3）质保期内，供应商负责对其提供的物品进行免费维修或更换。

（4）供应商必须提出免费质保期内的维修、维护内容及服务方式、范围（产品、技术、部件）。

2、培训要求

1、投标人在投标文件中应提出详细的培训内容和培训计划。包括培训次数、人员数量、规模及投标人安排的培训人员的相关资历。

2、中标人应在系统的硬件和软件以及其他方面为用户技术人员开设培训课程，向接受培训人员免费提供技术资料、图纸、参考文献材料等。

3、中标人应针对设备的运行、检查、维修、维护工作为用户技术人员进行培训，保证被培训人员能够掌握对设备的常见故障的诊断及处理等。

4、中标人要详细作出培训计划，包括培训课程安排、对被培训人员要求等。

5、中标人保证被培训人合格达标，保证培训效果，确保被培训人熟练应用。

6、培训所产生的一切费用包含在本次投标报价中。

7、中标人必须认真贯彻有关安全作业的规章制度，进行安全技术培训，设置安全保障设施，严格遵守安全操作规程，合同履行期间中如因乙方安全保障不到位，发生安全事故，与招标人无关，中标人承担全部责任。

徐州机电技师学院

2024年4月18日